



Uued seadmed tagavad tootmise efektiivsuse

AS-i Jalax põhiliseks valdkonnaks on metallikomponendid, millest enamik leiab rakendust meditsiinitoodetes ning kontorimööblis. Lisaks toodetakse Eesti turule kooli- ja raamatukogumööblit, arhiiviriistuuleid ning metallist kappe riietusruumidesse.

Hinnanguliselt 50% Jalaxi toodangust läheb kohalikule ja 50% välisurule. Suurimad eksportturud on Soome, Taani, Poola, Inglismaa ja Saksamaa. Kuna Jalaxi komponente kasutavad Eesti firmad viivad oma toodangu samuti välismaale, võib öelda, et 90% Jalaxi toodangust läheb täna ekspordiks.

Et tulla toime kasvavate mahtudega ja olla efektiivsemad, investeeriti 2018–2019 uutesse seadmetesse 2,5 mln eurot. Uued seadmed kindlustavad kõrge kvaliteedi, võimaldavad olla tehnoloogilistes lahendustes konkurentsivõimelised ja tagavad ka inimestele hea töökeskkonna. Seadmete tarnimisel valiti partneriks Vossi.

Kaasaegsed seadmed soetati nii leht- kui torumetalli lõikamiseks ja painutamiseks (Trumpf TrueLaser Tube 5000 Fiber ning Trulaser 3030 Fiber). 2018. aastal tarniti CMA Flow

Drill puurpink, mis toona oli esimene omataoline Eestis. Jalaxi tegevjuht Tanel Press tõdeb, et CNC-seade annab võrreldes käsiseadmega täpsema töötuse, uue seadmega on võimalik puurimistööd ja *flowdrilli* teha kuni 4,5 m pikkustele toodetele. Teisisõnu tähendab see, et kliendile saab pakkuda masstoodanguna kvaliteetset *flowdrill*-teenust.

Crippa CNC-torupainutuspink

Veebruaris 2019 tehti investering CNC-torupainutuspinkki Crippa 1042E, mis on märkimisväärselt tõstnud ettevõtte efektiivsust ning suutlikkust toota keerukama geomeetria ja kõrgema täpsusklassiga tooteid. See omakorda võimaldab Jalaxil pakuda klientidele senisest palju suuremat ja laiemat tootevalikut.

Crippa 1042E puhul on tegemist 2-poolse CNC-torupainutuspingiga, mis võimaldab painutada nii toru- kui ka täismaterjali vahemikus 6–42 mm.

Kokkuvõttes võimaldab uus Crippa torupainutuspink:

- Tõsta tootmise efektiivsust.
- Seadmel on Elektri Servo kontroll, mis tagab painutuskorduvuse

täpsuse ning detailide kõrge kvaliteedi.

- Kahepoolne torupainutus võimaldab teha sümmeetrilisi ja keerukaid detaile.

- Torupainutuspingi lihtne ja mugav häälestamine võimaldab operaatoril keskenduda tööpingi tööjälgimisele.

- Uute toodete prototüüpide väljatöötamisele kulub märksa vähem materjali ja energiat, tootmine on kiirem ning tulemus kvaliteetsem.

- Võimalus painutada erinevaid materjale: ümar toru, kandiline toru, erinevad profiilid, nurgikud ja erineva profiiliga täismaterjalid.

- Automatiseeritud materjali ettesöötmine tõstab tootmise efektiivsust.

Küsi lisainfot:

Vossi Baltics OÜ
Lõotsa 4, 2. korrus (büroo nr 243)
11415 TALLINN
Tel. +372 528 5075
E-post: raimond.morgenson@vossi.fi
www.vossi.fi/ee/